

MATERIALEINFORMATION OM CRC® SAMT DEKLAREREDE STYRKER FOR RECEPTER FRA HI-CON A/S

CRC® Ultra High Performance Concrete (UHPC)

Hi-Con CRC® elementer er fremstillet af sand, vand, fibre (af enten stål eller polypropylen) samt en cementbaseret binder. CRC® er verdens ældste og mest dokumenterede højstyrkebeton. Omfattende dokumentation og tests har været med til at udvikle materialet løbende, så det i dag har omfattende dokumentation mht. kloridpåvirkning, styrke, holdbarhed og brandsikkerhed.

Hi-Con CRC® beton er stort set vedligeholdelsesfri og er på grund af sin meget tætte struktur stærkere og mere smudsafvisende end almindelig beton. Overfladerne kræver ingen vedligeholdelse for at opfylde de styrke- og holdbarhedsmæssige krav.

Produktkvalitet

Elementerne er underkastet Hi-Con's løbende kvalitetskontrol, som følger metoderne og kontrolprincipper fra EN13369, DS482 og EN206.

Kontrolomfanget svarer til normal kontrolklasse, med mindre andet er aftalt i projektet. Udfyldte kontroller, journaler og styrkestatistikker, fremsendes ikke, men kan efter aftale besigtiges hos producenten.

Elementer udvikler stor varme under hærkning, hvorfor der ved afformning dagen efter, er opnået modenhed svarende til 4-7døgn styrke.

Efter afformning efterbehandles elementerne, hvorpå de normalt køres på udendørs lagerplads.

Hi-con sikre at elementerne oplodses korrekt, så deformationer undgås under lagring, samt at elementerne har opnået styrke og stivhed svarende til 14 døgn modenhed inden levering og montage, eller der er aftalt forholdsregler ved montagen, hvis ikke dette er muligt.

I Hi-Con's elementer anvendes hovedsageligt stålfibre og alle er klassificeret iht. EN 10088-1. Stålfibrenes modstandsevne mod korrosion afhænger af stålkvaliteten. Når der anvendes stålfibre kan der "springe" fibre fra overfladen, særligt langs kanter.

Det må påregnes, at der vil forekomme enkelte udragende fibre ved elementkanter samt på elementernes færdige underside.

Deklarerede egenskaber for recepter af CRC® fra Hi-Con

Recepterne 201,202,203,204,221,222, 223, 231, 232, 233, 234, 251, 252, 281, 282, 283, 401, 402, 403, 404, 421, 422, 423, 424, 451, 452, 453, 501, 504, 531, 541, 551, 581, 591, 731,732 og projektspecifikke recepter 9xx har mindst en trykstyrke på 110MPa (Fck), efter 28 døgn vandlagring.

Receptnumre er opbygget så cifre i receptnumre har betydning for fiberindhold og type, samt farve på betonen.

Hi-Con, juni 2020



Benn Uhrenholt, Kvalitetschef